

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа

_____ Е.В. Васина

_____ 20__ г.

**Проект программы государственной итоговой аттестации
выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»
2023/2024 учебного года
по специальности 26.02.02 «Судостроение»
среднего профессионального образования
(базовой подготовки)
очной формы обучения**

Санкт-Петербург
20__ г.

1 Общие положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Приказа министерства образования и науки Российской Федерации № 440 от 07.05.2014 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 «Судостроение» по специальности 26.02.02 «Судостроение», с учетом примерной основной образовательной программы и в соответствии со следующими регламентирующими и нормативно-правовыми документами:

- приказ Минобрнауки РФ от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства просвещения РФ от 05.05.2022 № 311 «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»»;

- оценочные материалы для проведения демонстрационных экзаменов;

- положение о государственной итоговой аттестации выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»;

- программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 26.02.02 Судостроение, 2020 г.

1.2 Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации, в том числе:

- к содержанию, формам и срокам проведения государственной итоговой аттестации;
- к методике оценивания дипломных работ (проектов);
- условиям подготовки и процедуре проведения государственной итоговой аттестации.

1.3 Государственная итоговая аттестация проводится в целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение.

1.4 Область профессиональной деятельности выпускников: деятельность по первичной обработке листовых и профильных судостроительных материалов, сборке секций и формированию корпусов судов и другой морской и речной техники, ремонту и утилизации судов и кораблей, другой морской техники в качестве техника в судостроительных организациях, научно-исследовательских и конструкторских организациях судостроительного профиля различных организационно-правовых форм.

1.5. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- морские, рыбопромысловые и речные суда и другая морская и речная техника, их механизмы и оборудование;

- элементы судовых конструкций, узлы, детали, системы;

- техническая и технологическая документация;

- технологическое оборудование;

- процессы управления при производстве, техническом обслуживании и ремонте судов;

- первичные трудовые коллективы.

1.6. В результате освоения образовательной программы выпускник должен:

- быть готов к следующим видам деятельности:

- ВД 1 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.
- ВД 2 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
- ВД 3 Управление подразделением организации.
- ВД 5 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Рабочая профессия ОКПР 18187 Сборщик корпусов металлических

судов

- обладать общими компетенциями:

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- обладать профессиональными компетенциями:

ПК. 1.1	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК. 1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК. 1.3	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК. 1.4	Производить пусконаладочные работы и испытания.
ПК 2.1	Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.
ПК 2.2	Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.
ПК 2.3	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.
ПК 3.1.	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 3.2.	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
ПК 3.3.	Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
ПК 3.4.	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих

	решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.
ПК 3.5.	Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.
ПК 3.6.	Оценивать эффективность производственной деятельности.
ПК 4.1.	Выполнение простых операций по разметке мелких деталей и заготовок, изготовлению и установке деталей набора, сборке легких перегородок и выгородок.
ПК 4.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся электродом (РД) простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем и вертикальном пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3.	Выполнять простые работы при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке и проверки простых узлов и деталей.

2. Формы и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

2.1 ГИА проводится в форме защиты дипломного проекта.

2.2 Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку выпускником работы, демонстрирующей уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированности его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломного проекта рассмотрена на заседании МПЦК Судостроение «__» _____ 2023г, протокол № _____. Тема дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в программу подготовки специалистов среднего звена (Приложение 1).

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказом заместителя директора по учебной работе.

2.3 Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

–подготовка к демонстрационному экзамену с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

–проведение демонстрационного экзамена с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

–подготовка к защите дипломного проекта (работы) с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

–защита дипломного проекта (работы) с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

3. Подготовка к проведению государственной итоговой аттестации

3.1 К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

3.2 В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы требованиям ФГОС государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией (далее - ГЭК), создаваемой по специальности 26.02.02 Судостроение.

3.3 Состав ГЭК утверждается приказом директора колледжа и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК, секретарь ГЭК и члены ГЭК. ГЭК формируется из числа педагогических работников колледжа, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

- педагогических работников;
- представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.4.

3.4 Основные требования к оформлению дипломного проекта содержатся в Методических рекомендациях по выполнению дипломного проекта специальности 26.02.02 «Судостроение».

3.5 Задание для дипломного проекта выдается выпускнику руководителем. По завершении обучающимся выполнения дипломного проекта руководителем составляется письменный отзыв. Готовая работа вместе с отзывом и рецензией передается секретарю ГЭК.

4. Проведение государственной итоговой аттестации

4.1 Расписание защиты дипломного проекта утверждается директором колледжа и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за месяц до начала работы государственной экзаменационной комиссии. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

4.2 Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем председателя ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве колледжа.

4.3 При успешной защите дипломного проекта выпускнику присваивается квалификация техник. Результаты присвоения квалификации протоколируются с указанием уровня получаемого диплома¹.

5. Оценка уровня и качества подготовки выпускника

5.1 Результаты проведения государственной итоговой аттестации оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

5.2 Оценка уровня и качества подготовки выпускников колледжа проводится государственной экзаменационной комиссией поэтапно с учетом:

- оценок общих и профессиональных компетенций, продемонстрированных при выполнении дипломных проектов;
- оценок уровня и качества подготовки выпускников, продемонстрированных при защите дипломных проектов;
- оценок общих и профессиональных компетенций, сделанных специалистами колледжа, на основании результатов промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям (представленных в ГЭК до начала процедуры защиты дипломного проекта).

Оценка уровня и качества подготовки выпускников по результатам выполнения и защиты дипломных проектов проводится коллегиально на основании оценок членов ГЭК. На основании содержания документов, представленных в портфолио, ГЭК может дополнительно оценить компетенции выпускника.

5.3 Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из колледжа.

5.4 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине), и выпускники, получившие на ГИА

¹ Указывается диплом с отличием или без отличия.

неудовлетворительные результаты, могут быть допущены колледжем для повторного участия в ГИА не более двух раз. Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.5 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из колледжа и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

5.6 Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в колледже на период времени, установленный распорядительным актом колледжа, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА.

5.7 Выпускнику, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите дипломного проекта (работы), выдается справка об обучении.

5.8 Критерии оценки дипломного проекта (далее - ДП):

«Отлично» выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Рассмотрены в полном объеме мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в полном соответствии с требованиями ЕСКД. ДП имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При ее защите студент-выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), свободно отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта не в полной мере. Рассмотрены мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД. ДП имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При ее защите студент-выпускник показывает знание вопросов темы, владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за ДП, которая носит проектно-технологический характер, имеет теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют поверхностно изложенный материал, с необоснованными выводами или их отсутствием. Расчеты выполнены в неполном объеме. Экономический раздел не включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Мероприятия по охране труда, противопожарной

безопасности и защите окружающей среды рассмотрены не в полном объеме. Графическая часть проекта выполнена с нарушениями требований ЕСКД. В отзывах рецензентов имеются замечания по содержанию и оформлению проекта. При защите студент-выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за ДП, который не соответствует заданию, содержит не все разделы, не имеет выводов, либо они носят декларативный характер. Графическая часть проекта не выполнена в полном объеме или имеет существенные замечания и ошибки. В отзывах руководителя и рецензента имеются критические замечания. При защите ДП студент-выпускник затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. К защите не подготовлены наглядные материалы.

Каждый критерий оценивается членами государственной экзаменационной комиссии на заседании и заносится в бланк «Оценочный лист» (Приложение 2).

5.9 При определении окончательной оценки по защите дипломного проекта учитываются:

- доклад выпускника;
- представленный наглядный материал;
- ответы на вопросы;
- оценки членов государственной экзаменационной комиссии;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

6. Перечень наглядных пособий, материалов справочного характера, нормативных документов, разрешенных к использованию на экзамене по специальности.

1. Федеральный государственный образовательный стандарт;
2. Программа ГИА по специальности;
3. Приказ о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
4. Зачетные книжки обучающихся;
5. Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии;
6. Дипломные проекты обучающихся;
7. Письменный отзыв руководителя дипломного проекта;
8. Рецензия специалиста из числа работников фирм, организаций, учебных заведений на дипломный проект;
9. Задание на дипломный проект;
10. Портфолио обучающихся (при наличии);
11. Электронная презентация по теме дипломного проекта;
12. Оценочный лист члена государственной экзаменационной комиссии.

Программа рассмотрена на заседании МПЦК « ___ » _____ 2023, протокол № _____

Председатель МПЦК _____

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе

Н.В. Евладова

Заведующий ОПТС

И.Ю. Ляпина

Методист ОПТС

А.Н. Меньшикова

*Начальник сектора прочности и конструкции
высокоскоростных судов и технических средств
освоения шельфа СПб, ФГУП «Крыловский
государственный научный центр», д.т.н.*

Г.Б. Крыжевич

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕРНЫХ ТЕМ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ
(по профессиональным модулям)

№	Тема дипломного проекта	Наименование модулей
1	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции сухогрузного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
2	Разработка технологического процесса изготовления корпуса плавбуровой установки	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
3	Разработка технологии постройки корпуса судна из композиционных материалов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
4	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции газовева с танками	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
5	Проектирование универсального сухогруза	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
6	Проектирование танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
7	Проектирование траулера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
8	Проектирование конструкции корпуса универсального сухогрузного судна в районе мидель-шпангоута	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
9	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

10	Разработка технологического процесса изготовления носовой секции нефтеналивного судна.	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
11	Разработка технологического процесса изготовления конструкций вертолетной палубы причального комплекса	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
12	Разработка технологического процесса изготовления кормовой секции буксира-спасателя	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
13	Разработка технологического процесса изготовления днищевой секции сухогрузного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
14	Разработка системы оптимизации рабочего времени при использовании инструментов бережливого производства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
15	Разработка технологического процесса изготовления секций палубы полупогружной плавбуровой установки	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
16	Планирование производства на судостроительном заводе	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
17	Разработка конструкции корпуса и технологии постройки лесовоза	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
18	Разработка технологии монтажа щита автоматики для обеспечения бесперебойной работы системы управления	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
19	Разработка технологии монтажа винторулевой колонки рыболовного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

20	Разработка технологического процесса монтажа рулевого устройства рыболовного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
21	Оптимизация 3D технологий при производстве на судостроительном предприятии	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
22	Применение САПР при подготовке судостроительного производства	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
23	Модернизация корпусообрабатывающего производства за счет внедрения автоматизированной поточной линии изготовления деталей из листового проката	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
24	Разработка демонстрационной программы с применением VR-технологий для обучения специалистов судостроительной отрасли.	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
25	Конструктивно-технологическая разработка перспективных конструкций днищевых секций ледоколов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
26	Технология изготовления фундамента под оборудование крабового судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
27	Разработка технологического процесса монтажа иллюминаторов пассажирского судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
28	Разработка технологического процесса системы охлаждения забортной водой	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
29	Разработка технологического процесса разбивки на блоки и секции корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
30	Разработка технологии монтажа системы объемного пожаротушения аварийно-спасательного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства,

		ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
31	Технология изготовления фальшборта ледокола	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
32	Технология изготовления секции палубы второго яруса	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
33	Разработка технологического процесса изготовления секции поперечной переборки танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
34	Технология сборки и монтажа ядерной энергетической установки на ледоколе	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
35	Разработка технологического процесса установки днищевой закладной секции газовея	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
36	Подготовка судна к спуску. Монтаж спускного устройства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
37	Разработка технологического процесса формирования корпуса судна на стапеле россыпью.	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
38	Технология планового ремонта гофрированных переборок танкеров.	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
39	Технология изготовления объёмной блок - секции носовой оконечности морского спасательно- буксирного судна.	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
40	Расчет мореходных качеств нефтеналивного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства,

		ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
41	Технология установки дейдвуда в корпус ледокола.	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
42	Разработка технологии ремонта якорного устройства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
43	Разработка технологии ремонта спасательного устройства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
44	Разработка технологии ремонта швартовного устройства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
45	Разработка технологии ремонта системы гидропривода люкового закрытия	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
46	Разработка технологии ремонта рулевого устройства буксира	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
47	Организация и совершенствование технологических процессов на складе судостроительного предприятия	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
48	Повышение эффективности информационно управляющих систем на судостроительном предприятии	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
49	Разработка эталонного задания для кода демонстрационного экзамена по специальности 26.02.02 Судостроение	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
50	Разработка технологического процесса монтажа изоляции вспомогательного помещения краболова	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

51	Разработка технологического процесса изготовления и монтажа зашивки помещений рыболовного траулера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
52	Проектирование перекрытий основного корпуса газоведа ледового класса Arc7 с призматическими танками по Правилам Российского Морского Регистра Судоходства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
53	Оптимизация работы PLM-системы управления жизненным циклом на судостроительном заводе	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
54	Разработка технологии постройки корпуса маломерного судна из композиционных материалов.	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
55	Моделирование и расчёт гребного винта	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства
56	Разработка технологического процесса изготовления и монтажа опреснительной установки ледокола	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства
57	Расчетное проектирование продольных связей корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства
58	Расчет простого судового перекрытия	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства
59	Применение аддитивных технологий в судостроительной отрасли	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации

